

Timer integrated PSW Transformer TRANTIM

タイマー付ポータブルトランス



TRANTIM

Timer integrated PSW Transformer

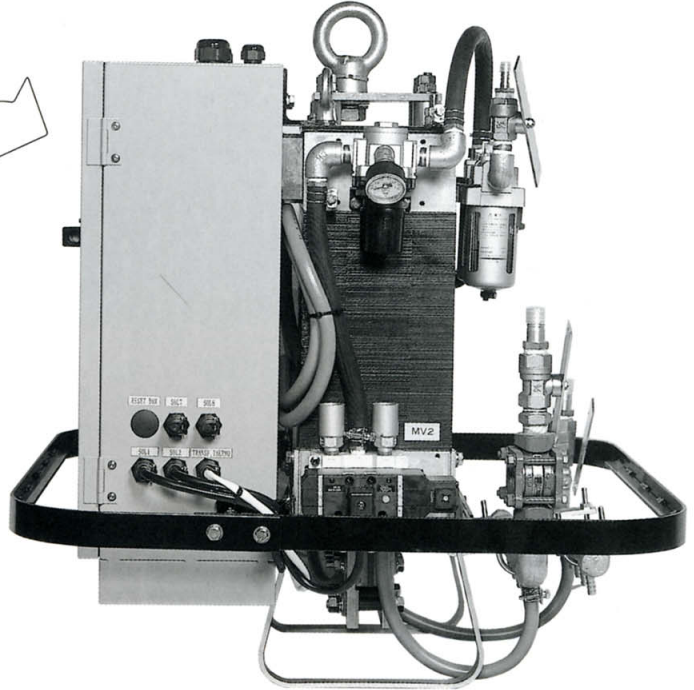
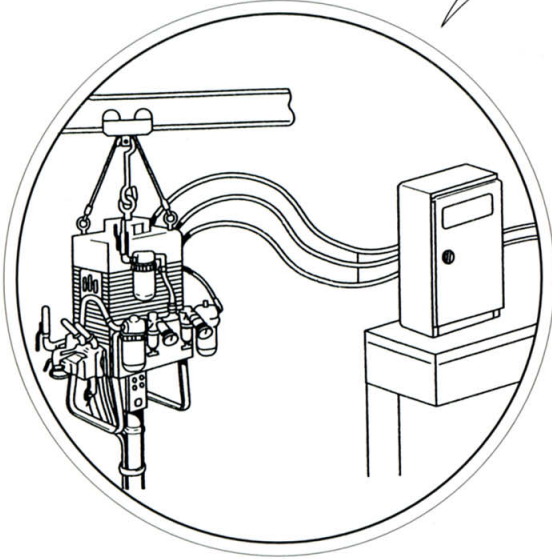


ポータブルスポット溶接機用タイマー付トランス

Timer integrated PSW Transformer
TRANTIM

PTB []-[]-[]-ST-KJ08

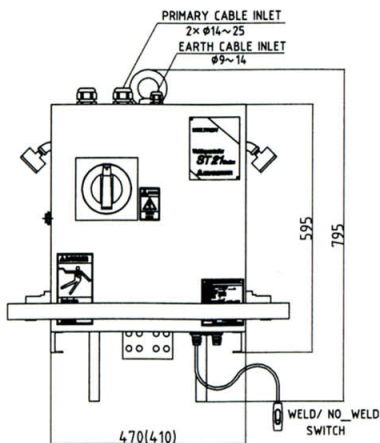
5: 50Hz
6: 60Hz
38: 380V
40: 400V
41: 415V
150: 150KVA
180: 180KVA
200: 200KVA



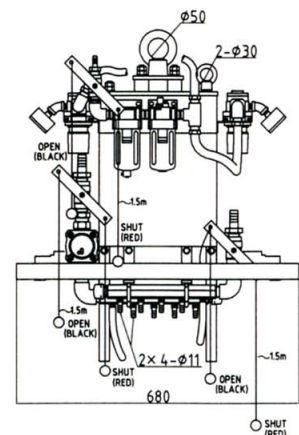
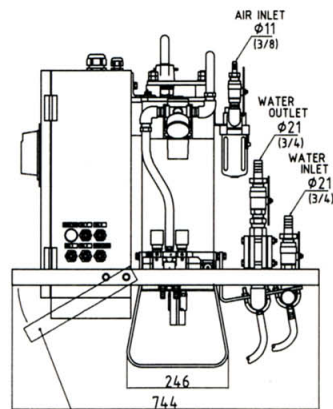
特長 Features

1. タイマー・デッキが不要で視界性の良い溶接ラインの設計が可能
2. トランス～タイマー間の配線工事の省略化
3. ライン中の再配置が簡単でトライアル・ラインなどで効果的
4. タイマー一体型でコンパクトなサイズ
5. コンパクトなサイズでも高性能
1. No platform for the timer controllers realizes visible wide field in the production line.
2. One package concept practically result simplicity wiring work for the joint of a transformer and a timer controller with cables.
3. Easy replacement with minimized wiring work in repetition of layout arrangement.
4. The body is still compact even a transformer integrates full specification timer controller.
5. No compromise for full specification in a compact body.

外形図 External dimension



■ () BREAKER_LESS MEASURE



仕様 Specification

共通仕様 Common specifications

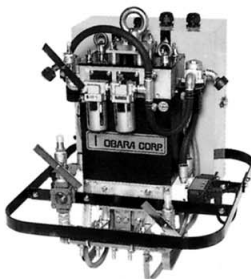
形式 Model	PTB□□□-□□-□-ST-KJ08	
溶接電源 Welding power supply	単相 AC380/400/420 50/60Hz 電源変動率は定格電圧の±20%以内	Single-phase AC380/400/420 50/60Hz Power supply variation less than ± 20% reference voltage
質量 Mass	200kg	
寸法 Dimensions	680(W) × 796(H) × 744(D)	
冷却水 Cooling water	入側 30℃以下 流量 6L/min+GUN必要流量 最大水圧 0.3MPa以下 電気抵抗値 5kΩcm以上	Inlet port Less than 30℃ Flow rate 6liters/min+GUN requirement flow Maximum water pressure Less than 0.3MPa Electrical resistance 5k Ω/cm or higher
周囲環境温度 Ambient temp	0~50℃	
湿度 Humidity	90%以下(但し結露しないこと)	
NFB定格電流 Rated current	300A(400Aフレーム)	
NFB定格遮断容量 NFB Interrupting capacity	25kA at AC400V	

溶接トランス部仕様 Specification of Welding Transformer

溶接トランス定格容量 Rated capacity at 50% duty cycle	150kVA
二次無負荷電圧 No-load secondary voltage	21.0V(50Hz) 23.5V(60Hz)
内部インピーダンス Transformer impedance	250μΩ以下
標準最大負荷電流 Max. load secondary current	16000A(50/60Hz)
巻数比 Turn ratio	19.0(50Hz), 17.0(60Hz)

タイマー・コントローラ部仕様 Specifications of Timer controller

停電許容時間	10年間(メモリデータ保持期間)	10years(Memory data back-up)
サイリスタ Thyristor	E(1100A type) W(1300A type)	
設定方式 Setup scheme	ペンダント設定	Pendant setup
制御系列 Control programmes	4, 15系列 × 4グループ	4 or 15 series × 4group
時間制御 Time control	1 ~ 4 ソレノイド(2GUN+2Retractに分離可能) スクイズ遅延時間 0-99cyc スクイズ時間 1-99cyc スロープ時間 1-30cyc 第1 通電時間 0-99cyc 第1 冷却時間 0-99cyc 第2 通電時間 0-99cyc ダウンスロープ時間 0-99cyc 第2 冷却時間 0-99cyc 第3 通電時間 0-99cyc 保持時間 1-99cyc 開放時間 4-99cyc 加圧力上昇時間 1~3(オプション) 0-99cyc 保持完了遅延時間 0-99cyc	1 to 4 solenoids(2GUN+2Retract) Squeeze delay time Squeeze time Slope time Weld-1 time Cool-1 time Weld2 time Down slope time Cool-2 time Weld-3 time Hold time Off time Pressure completion time 1~3 Hold end delay time
定電流制御 Constant-current control	CTによる1次電流フィードバック方式	Primary current feedback with CT
電流設定 Current setting	2000A~60000A(100A毎)	2000A~60000A, in steps of 100A
一次電流範囲 Primary-current range	50A~1500A	50A~1500A
パルスーション制御 Pulsation control	パルスーション回数(1~9)回 起動をかけた状態で連続打点動作	1-9 pulsations Consecutive spot welding once started
リピート Repeat		
ステップコントロール Step control	16段階ステップアップ方式 最大ステップを任意設定可能	16-step scheme Available number of weld spots
制御系列 Controllable series	GUN系列、全系列	Up to 16 steps in current 1 to 60
設定打点数 Weld count	最大9999点/段	Max.9999 spots/step
バルブ出力 Valve operation voltage	DC24V	DCV24V



オプション Options







- | | |
|---------------------|---------------------------------|
| 1. ブレーカー無し | 1. Non-Breaker |
| 2. ブレーカー付き<NFB> | 2. NFB type breaker |
| 3. ブレーカー付き<ELB> | 3. ELB type breaker |
| 4. ブレーカーON/OFF用チェーン | 4. Chain for breaker switch |
| 5. 可変加圧(電空レギュレーター) | 5. Electric-Pneumatic regulator |
| 6. リトラクトバルブ | 6. Retract valve |

事業所 Places of Business

本 社 Head Office	〒252-1104 神奈川県綾瀬市大上 4-2-37 4-2-37 Ogami, Ayase Kanagawa 252-1104, JAPAN E-mail:sal@obara.co.jp www.obara.co.jp
国際部 International Dept.	〒252-1104 神奈川県綾瀬市大上 4-2-37 TEL 0467-70-7688 FAX 0467-70-7699 TEL +81-467-70-7688 FAX +81-467-70-7699
<第1営業部>	〒252-1104 神奈川県綾瀬市大上 4-2-37 TEL 0467-70-7700 FAX 0467-70-7697
レーザ事業部	TEL 0467-76-7872 FAX 0467-76-7873
小山営業所	〒323-0807 栃木県小山市城東 2-7-22 TEL 0285-22-0174 FAX 0285-25-6795
<第2営業部> 豊田営業所	〒471-0834 愛知県豊田市寿町 7-37 TEL 0565-27-3781 FAX 0565-27-1844
大阪営業所	〒563-0043 大阪府池田市神田 3-11-14 TEL 0727-53-2811 FAX 0727-53-3351
九州営業所	〒800-0233 北九州市小倉南区朽網西1-9-3 (くさみー木ビル) TEL 093-473-5010 FAX 093-473-4856
<第3営業部>	〒252-1104 神奈川県綾瀬市大上 4-2-37 TEL 0467-70-9500 FAX 0467-70-9377
山梨工場	〒406-0853 山梨県東八代郡境川村藤笠 511 TEL 0552-66-5432 FAX 0552-66-5444

ご使用上の注意

PRECAUTIONS

- TRANTIMはポータブルスポット溶接用トランスに制御装置を取り付けたものです。ご使用前には必ず取り扱い説明書をお読み下さい。
TRANTIM is a portable spot welder with an attached control unit. Read the user's manual before using this equipment.
-  **危険** この装置は電源側に漏電遮断器を使用することを前提としています。感電保護のため必ず“法”の定める接地工事を施工した上で漏電遮断器を設置してください。
 **WARNING** This apparatus must be used with a ground fault interrupter installed in the power line. To prevent electrical shock, have all electrical work performed according to local law, and install ground fault interrupters in all power lines.
-  **危険** 点検時など、人が触れる恐れのある場合には必ず電源を切ってください。
 **WARNING** Always turn off the power before inspection and at any other time there is any possibility someone might come in contact with anything in this area.
-  **危険** 移動や搬送には上部の吊り金具を用いて行い、他の部位にワイヤーなどを掛ける事は避けて下さい。
 **WARNING** When moving or transporting this equipment, only use the eye bolts provided on the top of the unit for attaching slings, wires, or ropes. Do not attach slings, wires, or ropes to any other locations on this equipment.
- 吊り下げてご使用になる場合には上部中央の主吊り金具の他に、対角に備えてあるアイナットを使用し、必ず補助ワイヤーを掛けて下さい。
When using this equipment in a suspended configuration, in addition to the main eye bolts at the top of the units, the eye nut diagonally opposite must be used to attach a supplementary support wire.
- 電源接続用の電線はトランスの容量に適合した太さのものを選定し、電源端子はボルトで十分に締め付け、絶縁テープなどで絶縁を施して下さい。
Use power cables with gages adequate for the rating of the transformer used. Tighten down the power supply terminal bolts and insulate the terminals with electrical tape.
- 二次端子に二次ケーブルを接続する際は、必ず取付けボルトは二次端子や二次ケーブルのターミナルと絶縁して下さい。また、ボルトは電触を防ぐために十分な締め付けを行ってください。
When connecting the secondary cable to the secondary side of the transformer, insulate the mounting bolts from the secondary terminals and the connectors on the secondary cables. Tighten down all bolts firmly to prevent galvanic corrosion.
- 事故防止のため接地は必ず行って下さい。
This equipment must be grounded.
- ご使用の際には必ず事前に冷却水流量をご確認下さい。流量が不足すると冷却が不十分になり燃損などの故障の原因になります。
Always verify the flow of cooling water before using this equipment. Insufficient flow can lead to insufficient cooling, thermal damage, or fire.

子会社・関連会社 Subsidiaries and Affiliates

OBARA CORP. U.S.A. HERCULES WELDING PRODUCTS DIVISION 11478 Timken Street, Warren, Michigan 48089 U.S.A. TEL +1-586-755-1250 FAX +1-586-755-6790
CINCINNATI PLANT 1346 Jamike Lane, Erlanger, Kentucky 41018 U.S.A. TEL +1-859-283-5490 FAX +1-859-283-5498
CANADA OFFICE 324149 Mount Elgin Road. General Delivery Mount Elgin Ontario, Canada TEL +1-519-485-6277 FAX +1-519-485-6277
OBARA MEXICO, S. DE R.L. DE C.V. Mahatma Gandhi No.812 Co. San Francisco Del Arenal Aguascalientes, Ags, Mexico C.P. 20280 TEL +52-449-971-1525 FAX +52-449-971-1526
OBARA EUROPE LTD. Arrowhead Road, Theale, Reading, Berkshire RG7 4AH UK TEL +44-118-930-2464 FAX +44-118-932-3483
OBARA FRANCE BRANCH OFFICE Rue Raoul, Follereau, Chemin des Allies 59300 Valenciennes, France TEL +33(0)3-27-23-76-16 FAX +33(0)3-27-23-76-17
OBARA(MALAYSIA) SDN. BHD. No.13, Jalan Bukit Badung 26/4 Hicom Sector A, 40000 Shah Alam Selangor Darul Ehsan Malaysia TEL +60-3-5191-9688 FAX +60-3-5191-9699
OBARA(NANJING) MACHINERY & ELECTRIC CO.,LTD. 5 Dong Cun Road, Jiangning Economic & Technical Development Zone, Nanjing 211100 China TEL +86-25-210-4304 FAX +86-25-210-4305
OBARA(SHANGHAI) CO.,LTD. SPEEDFAM MECHTRONICS (SHANGHAI)LTD. 17, Ai Du Road, Wai Gao Qiao Bonded Area Pu Dong New Area, Shanghai 200131 China TEL +86-21-58316177 FAX +86-21-58209793
OBARA(THAILAND) CO., LTD. 3121 Mu 10 Sukhumvit Rd. Soi 107 T.Sumrongnua, A. Muang, Samutprakarn 10270 Thailand TEL +66-2-7499595 FAX +66-2-7499598
OBARA KOREA CORP. 535-158, Kasan-Dong Keumchun-ku, Seoul, Korea TEL +82-2-868-3366 FAX +82-2-864-3365
OBARA INDIA BRANCH OFFICE A-3, 2nd Avenue, Anna Nagar East Chennai-600 102 India TEL +91-44-2620-2489 FAX +91-44-2621-7966
SPEEDFAM-IPEC(INDIA)PVT LTD. W-401,T.T.C.Industrial Area, M.I.D.C. Rabale, New Bombay 400 701, India TEL +91-22-769-2621 FAX +91-22-769-2869
スピードファム株式会社 〒252-1123 神奈川県綾瀬市早川 2647 TEL 0467-76-3131 FAX 0467-77-7159
洋光産業株式会社 〒733-0833 広島市西区商工センター 4-4-5 TEL 082-277-5432 FAX 082-277-3654

注意事項

本カタログの記載内容は2003年3月現在のものです。製品の仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。本カタログの記載内容は信頼に足るものですが、当社が法的責任を負う保証を意味するものではありません。本製品の使用方法、本製品を使用した部品・装置等が第三者の所有する工場所有権に抵触しないことを保証するものではありません。本カタログにISO9001認証マークを記載しましたが、国内本社・山梨営業所のみ取得対象となります。

Notes

This brochure is up to date and accurate as of March 2003. However, specifications and appearance are subject to change without notice. While the content of this brochure is accurate and up to date, Obara Corporation accepts no legal responsibility arising in any way from this brochure. Furthermore, Obara Corporation makes no guarantee that this brochure does not infringe the intellectual property rights of any third party. While this catalog displays ISO 9001 certification marks, these only apply to our main offices and business offices in Japan.

JIL OBARA株式会社
OBARA CORP.